

Etude technico-économique des solutions d'optimisation du système de traitement des effluents industriels existant

ANNÉE DE RÉALISATION
2021

DURÉE DES ÉTUDES
5 mois

SECTEUR D'ACTIVITÉ
Nutrition animale



CONTEXTE PROJET

- **Implantation géographique** : Nord (59)
- **Activité industrielle** : Production de nutrition animale
- **Type de réseaux** : Réseaux séparatifs
- **Traitement existant** : STEP *in-situ* (physico-chimique et biologique)
- **Capacité de traitement** : 40 m³/j (sortie)
- **Exutoire des rejets** : Réseau d'assainissement collectif



ENJEUX & OBJECTIFS

- **ICPE** soumise à **autorisation**
- Rejets d'effluents réglementés par **Arrêté Préfectoral & Convention Spécial de Déversement**
- Une optimisation de traitement recherchée sur les paramètres : **T°, débit, MES, DCO, NGL, Pt**
- **Objectifs** :
 - **Evaluer l'impact des rejets** du site sur la station d'épuration municipale
 - **Identifier des solutions d'optimisation du traitement existant** des effluents industriels



MÉTHODOLOGIE DÉPLOYÉE PAR TAUW FRANCE

Diagnostic de l'existant et analyse des données de rejets

Etude d'impact des rejets industriels sur la STEP municipale recevant les rejets

Audit technique et process des équipements existants sur la STEP *in-situ*

Caractérisation approfondie du process épuratoire des différentes étapes de traitement existantes (Analyses, Bilans 24h, Bilans épuratoires, Profils hydrauliques...)

Préconisation de solutions techniques d'optimisation du traitement des rejets industriels

Approche budgétaire et description des prochaines étapes d'implémentation des solutions préconisées



RÉSULTATS OBTENUS

- ✓ Une **meilleure connaissance du Client** sur les rejets générés par le site (profils qualité, quantité...)
- ✓ Une **meilleure connaissance du Client** sur les procédés d'épuration actuellement existants sur la STEP *in-situ*
- ✓ Une **confirmation de l'impact des rejets** sur la station d'épuration municipale
- ✓ Une **bonne prise en main et maîtrise** des paramètres clés pour **une meilleure exploitation**
- ✓ **Des solutions d'optimisation du traitement identifiées, chiffrées et techniquement viables**
- ✓ **Description des étapes d'implémentations** des solutions identifiées

